

MENEGOTTI[®]
MÁQUINAS PARA CONSTRUÇÃO CIVIL

www.grupomenegotti.com
www.menegotticonstrucao.com
www.mgtmovimentacao.com.br
www.mcccasaecampo.com.br

Menegotti Indústrias Metalúrgicas Ltda.

Rua: Erwino Menegotti, 381 | 89.254 000 | Jaraguá do Sul | SC | Brasil

CNPJ: 84.431.154/0001-28
Tel: +55 47 3275 8000
Fax: +55 47 3275 8001
0800 727 8033

Linha Elevação

Manual do Proprietário

menegotti é
muitomais

Mais de
1Milhão
de Equipamentos
Vendidos



CÓD. 24050532 | REV. 19

Guincho de Coluna Regulável V1 e V2
MGC 200 | MGC 400

MENEGOTTI[®]
MÁQUINAS PARA CONSTRUÇÃO CIVIL

1 IDENTIFICAÇÃO DO FABRICANTE

A Indústria Metalúrgica Menegotti Ltda. é uma empresa constituinte do Grupo Menegotti, com sede em Jaraguá do Sul SC. A Menegotti Máquinas é líder na produção de betoneiras, ferramentas e equipamentos para construção civil.



2 IDENTIFICAÇÃO DA MÁQUINA

São identificadas por seu Número de Série, Data Fabricação, Código, Nome e CNPJ.

Obs.: A Menegotti com o objetivo de aprimoramento constante de seus equipamentos, reserva-se ao direito de alterar as características do produto sem aviso prévio.

3 UTILIZAÇÃO DO MANUAL

O manual deverá ser completamente lido antes de quaisquer operações. No manual constam informações úteis sobre o produto, fabricante, segurança, manutenção e conservação. Para melhor comodidade, guarde e conserve este manual em local adequado para que possa ser consultado sempre que necessário.

4 SEGURANÇA:



• Antes de utilizar este equipamento, leia atentamente este manual e siga as instruções do fabricante, como forma de reduzir os riscos de acidentes em operação.

• É expressamente proibido retirar ou alterar qualquer dispositivo de segurança da máquina. Nós não assumimos responsabilidade por qualquer acidente devido a modificação do equipamento.



• Utilize o equipamento segundo as instruções deste manual.

• Em caso de peças danificadas ou faltantes, entre imediatamente em contato com a Menegotti pelo o telefone 0800-727-8033 para reposição da mesma.

• Com a máquina desligada, efetue uma inspeção diária nos componentes. Em caso de problemas, entre imediatamente em contato com o serviço autorizado Menegotti.



• Mantenha um limite de área exclusiva para trabalhar com o equipamento, mantendo o local sempre limpo, sem obstrução no caminho e com boa iluminação.

• O operador deve ser treinado ou qualificado para operar este equipamento.

• Não use roupas folgadas, que possam se prender na máquina.

• Sempre usar luvas, óculos de segurança e protetores auriculares conforme normas vigentes da região de operação.

• Os motores devem ser instalados por profissionais qualificados.

• Efetue a manutenção solicitada por este manual com pessoas qualificadas e dentro de sua periodicidade.

• Inspecione toda extensão elétrica, principalmente quanto a cortes, cabo friccionado e conexões quebradas.

• Nunca use extensões se não estiver em boas condições.

• Nunca opere extensões molhadas ou em ambientes molhados (ex: poças d'água).

• Quando limpar o equipamento, nunca jogue água no motor ou em partes elétricas.

• Sempre que for efetuar a manutenção deste equipamento, desconecte o cabo de força da rede de alimentação.



• Evite contato com superfícies quente.

• Antes de executar qualquer atividade ou manutenção, deixe o motor esfriar.

• Evite contato com partes girantes.

5 ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

	MGC 200 V1-V2	MGC 400 V1-V2	CABO DE AÇO	
CAPACIDADE DE ELEVAÇÃO	200 kg	400 kg	DIÂMETRO	4mm (5/32")
ALTURA DE ELEVAÇÃO	30/60 m	30 m	CONSTRUÇÃO	17 X 7
TRANSMISSÃO DO REDUTOR		1:23,95	SENTIDO ROTAÇÃO	Direita
VELOCIDADE DE ELEVAÇÃO	25 m/min	12,5 m/min	TORÇÃO	Regular
MOTOR ELÉTRICO	MONOFÁSICO 1,25CV 4P 110/220V TRIFÁSICO 1,25CV 4P 220/380V		ALMA DO NÚCLEO	Fibra
CABO DA BOTOEIRA	2m		TRATAMENTO SUPERFICIAL	Galvanizado
PESO	56kg	61kg	TENSÃO DE CISALHAMENTO	1960 N/mm ²
EMBALAGEM (CXLXA) mm	1000 X 340 X 360	1000 X 340 X 360	CARGA RUPTURA	11,26 kN
ÂNGULO DE GIRO	180°		CAPACIDADE NOMINAL	1 Tonelada
BALDE (OPCIONAL)	50 litros		FATOR DE SEGURANÇA	5

31 ASSISTÊNCIA TÉCNICA

A Rede de Assistência Técnica Menegotti presta serviços de prevenção, manutenção e correção, disponibilizando profissionais treinados para o atendimento no local ou no Posto de Serviços Autorizado. Deve ofertar aos clientes atendimentos rápidos, profissionais e efetivos, os quais serão amparados e monitorados pela Fábrica.

Além de ser responsável pelo atendimento aos equipamentos no período de garantia, a Rede de Assistência Técnica Menegotti conta com estoque de peças, de acordo com os produtos comercializados em sua região, a fim de atender eventuais necessidades dos clientes.

Todos os atendimentos realizados pela Rede de Assistência Técnica Menegotti são feitos de acordo com a Política de Garantia da empresa.

Assistência Técnica Menegotti:
www.menegotti.ind.br
at@menegotti.ind.br
Telefone:
+55 47 3275 8046
+55 47 3275 8034
0800 7278033

32 GARANTIA DO PRODUTO

A garantia é intransferível nas condições e no prazo fixado e vigorará a partir da data de compra do equipamento comprovada mediante a apresentação da nota fiscal de venda ao primeiro consumidor final. Na hora da entrega do equipamento o cliente deve receber as informações e orientações técnicas deste equipamento conforme o conteúdo deste manual.

Não estão compreendidos na presente garantia os defeitos originados de maus tratos, descuidos, negligências, imprudência ou imperícia, assim como qualquer conserto ou alteração de qualquer peça e/ou componente do equipamento. Além disso, qualquer montagem do conjunto das peças por intervenção técnica que não seja da própria Fábrica ou de Assistente Técnico autorizado, aplicação fora do especificado, sobrecargas mecânicas ou elétricas bem como falta de fase, utilização em ambiente para os quais não foi projetadas, tensões e frequências incorretas, lubrificação incorreta, danos causados por acidentes de qualquer natureza, como inundações, vendavais, incêndios, desmoronamentos e decorrentes do transporte.

A remoção ou qualquer alteração dos números de série, originalmente colocado no produto, tornam inviável a garantia, onde deverá obrigatoriamente ser apresentada a nota fiscal de venda e o Certificado de Garantia do equipamento em questão.

A garantia assumida com o presente limita-se ao reparo, troca de peças ou montagem de conjunto de peças em que, ao exame feito pelo Assistente Técnico Autorizado Menegotti e previamente autorizado pela Fábrica, verificarmos a existência do defeito de fabricação. Esse reparo ou troca será feito no Assistente Técnico autorizado, correndo por conta do comprador os riscos ou despesas decorrentes do transporte de ida e de volta até o Assistente Técnico, sendo gratuita a mão-de-obra e peças repostas nos termos da presente garantia.

O presente substitui qualquer outra garantia implícita ou explícita bem como, toda e qualquer obrigação ou responsabilidade de nossa empresa relativa ao produto acima referido.

Departamento de Pós-venda e Assistência Técnica MENEGOTTI.

33 TERMO DE GARANTIA

Pelo presente CERTIFICADO fornecido de comprador original, a Menegotti garante contra defeitos de fabricação, pelo prazo de 12 (doze) meses, contados a partir da data de emissão da Nota Fiscal do produto ao primeiro consumidor final, sendo: os 3 (três) primeiros meses de garantia legal, e os 9 (nove) últimos meses sendo garantia especial garantida pela Menegotti. Não estão incluídos na garantia deste equipamento os componentes de desgaste de uso como: rolamentos, cabo de aço, plugues elétricos, engrenagens, entre outros.

Esta garantia compreende a troca de peças e reparos contra defeitos de fabricação devidamente constatados pela fábrica ou Assistência Técnica Autorizada. Este produto perderá a garantia se sofrer danos provocados por acidentes, agente da natureza, aplicação fora do especificado, ligado a rede elétrica imprópria ou submetida a grandes oscilações de energia, ou, no caso aberto por pessoa ou oficina não autorizada pela Menegotti.

As despesas de frete do produto até o assistente técnico ou fábrica, correrão por conta do consumidor. A Menegotti conta com uma ampla rede de Assistentes Técnicos em todo o território nacional.

Equipamento composto de motor elétrico, e a garantia abrange os defeitos internos do motor oriundos da sua fabricação. Não são cobertos pela garantia os defeitos de: sobrecarga por falta ou excesso de fase, utilização de tensão fora do especificado, carcaça quebrada ou amassada em função de descuido no transporte/ou armazenagem, acoplamento ou energização do motor fora das especificações e defeitos gerais de mau uso e/ou instalação errada.

Cientes deste termo,

Cliente:

Modelo:

Cidade:

Número de Série:

Data:

30 CJ PAINEL ELETRICO

 26030341 – CONTATOR CWM9 24V TRIFASICO	 26030340 – CONTATOR CWM25 24V MONOFASICO	 26160140 – CONTATOR CWB25 24V MONOFASICO	 26120101 – CONECTOR SINDAL 12 BORNES	 26140181 – PRENSA CABO
 26160136 – TRANSFORMADOR 24V TRIFASICO 220/380V	 26160203 – TRANSFORMADOR 24V MONOFASICO 110/220V	 26100492 – CHAVE UNIPOLAR LIGA-DESLIGA	 24110124 – CAIXA TERMOPLASTICA	 26160237 – RESISTOR 2K2 5W
 26100440 – CHAVE SELETORA TRIFASICA 220/380V	 26100467 – CHAVE SELETORA MONOFASICA 110/220V	 26100433 – CIRCUITO FREIO MONOFASICO 110/220V	 26100464 – CAPACITOR ELETROLITICO 270 324UF	 26160207 – VARISTOR 175K 14V
 26100447 – CIRCUITO FREIO TRIFASICO 220/380V	 26100496 – CAPACITOR ELETROLITICO 430 516UF MOTOR WEG 50Hz	 26100495 – CAPACITOR ELETROLITICO 340 408UF MOTOR WEG ATÉ JUNHO DE 2012	 66301600 – DIODO RETIFICADOR SK 3 / 12	 26100437 – CAPACITOR ELETROLITICO 540 648UF MOTOR KOHLBACH ATÉ JULHO DE 2008
 26100457 – CHAVE FIM DE CURSO	 26100432 – CHAVE DE PARTIDA MONOFASICA 110/220V	 26050161 – BOTOEIRA PENDENTE SOBE-DESCE	 26060156 – LAMPADA EMERGENCIA	 29751098 – BOTOEIRA PENDENTE SOBE-DESCE-EMERGENCIA
 29113339 – BOTOEIRA PENDENTE SOBE-DESCE-EMERGENCIA V2	 29752116 – CONECTOR 10 PINOS V2	 29113279 – BOTÃO DE EMERGENCIA V2	 26120110 – CONECTOR DE DERIVAÇÃO 2VIAS 32ª V2	 26030151 – CONTADORA SIBRATEC IC2510 1NO V2

6 COMPONENTES

GUINCHO	
1	MOTOR
2	PAINEL
3	CARRETEL
4	CABO DE AÇO
5	BOTOEIRA
6	SUPORTE FIXADOR
7	SUPORTE FIM DE CURSO
8	SUPORTE REGULÁVEL
9	BALDE (OPCIONAL)
10	MOITÃO (MGC 400)
11	GANCHO OLHAL (MGC 200)



7 DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO

É um equipamento projetado para trabalhos na construção civil com ótimo desempenho e baixa manutenção. Tem como característica a elevação e a descida estável de cargas na vertical através de um sistema eletrônico, de fácil operação, bastante seguro. É recomendável para carga e descargas de produtos, oficinas, depósitos, armazém, etc. Esse equipamento é a ferramenta ideal para reduzir o esforço físico, aumentando a produtividade e a eficiência do operador, para um bom desempenho do equipamento e para a segurança dos operadores é necessário que seus dispositivos de fixação estejam bem firmes e nivelados.

8 CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO

- Podem ser utilizados em ambiente fechados ou abertos, quando aberto deve estar protegido contra chuva e humidade;
- A introdução de qualquer objeto no carretel estando este em funcionamento poderá provocar acidentes graves;
- Utilização indevida ou fora do âmbito para o qual foi projetado este equipamento, constitui uma ameaça à integridade física do operador e daqueles que lhe estão próximos;
- Leia atentamente este manual;
- O operador deve ser treinado ou qualificado para operar este equipamento;
- Mantenha um limite de área exclusivo e deixe o local sempre limpo, sem obstrução no caminho e com boa iluminação;
- Sempre que for efetuar a manutenção, desconecte o cabo de força da rede elétrica.
- Sempre faça rotinas de manutenção preventiva no equipamento para garantir maior durabilidade do mesmo.
- Não é permitido o içamento de pessoas, animais e cargas soltas ou instáveis.

9 NÍVEL DE RUÍDO

O nível de ruído durante a operação do guincho, pode simular um nível próximo à 45 dBA. Recomendamos a utilização de protetores auditivos durante a operação prolongada do equipamento e uma avaliação de distância entre vizinhos e pessoas não envolvidas na operação do equipamento.

10 SELEÇÃO DE TENSÃO

- Antes de ligar, verifique se a tensão da rede elétrica corresponde à voltagem selecionada no equipamento;
- A seleção de tensão é feito por duas chaves 110/220V monofásica na versão V1 e V2 ou 220/380V trifásica na versão V1, localizadas na lateral do painel;
- Para a seleção de tensão, as duas chaves deverão estar ligadas na mesma posição, sempre igual a tensão da rede;
- O acionamento do motor em uma tensão diferente da tensão indicada na placa do motor elétrico resulta em danos ao motor;
- Verifique se os disjuntores, cabos elétricos, tomadas e aterramento estejam em perfeito estado;
- A tensão elétrica não deve ultrapassar variações superiores ou inferiores a 10% pois pode causar a queima do motor;
- Para uso de extensão elétrica, recomendamos a tabela:

	10m	20m	30m	40m	50m
Monofásico (110/220V)	3 x 2,5 mm ²	3 x 2,5 mm ²	3 x 4,0 mm ²	3 x 6,0 mm ²	3 x 6,0 mm ²
Trifásico (220/380V)	4 x 2,5 mm ²	4 x 2,5 mm ²	4 x 2,5 mm ²	4 x 4,0 mm ²	4 x 4,0 mm ²

11 LIMPEZA

- Deverá estar desligado da rede elétrica e a operação de limpeza será realizada sempre no final da utilização;
- Limpar toda extensão do cabo de aço com escova, retirando todo resíduo ou material abrasivo;
- Não colocar água nos componentes elétricos e no motor;



12 ATERRAMENTO

- O correto aterramento do guincho é de vital importância para diminuir os riscos de choques elétricos.
- Certifique-se que a sua tomada tenha pino de aterramento e se este está corretamente instalado.
- Deverá utilizar haste de cobre de comprimento e profundidade recomendada de 2 metros.
- O fio terra ao passar pela chave liga/desliga, não deverá ser interrompido nem conectado aos contatos.
- Não ligar o fio terra do guincho diretamente no fio neutro da rede elétrica.
- O aterramento deve ser feito de acordo com as normas vigentes na região e acompanhado por um responsável técnico qualificado na função. Na ausência destas normas, deverá ser realizado de acordo com normas internacionais, dúvidas quando a instalação entre em contato com o serviço autorizado Menegotti;
- O equipamento não acompanha plugues, recomendamos a utilização conforme tipos abaixo.

MONOFÁSICO: Recomendamos o uso do Plugue NBR 14136:2002 20A 110/220V



Ponto de aterramento existente no chassi.



TRIFÁSICO: Recomendamos o uso do Plugue Industriais 3 Fases + 1 Terra 32A 220V/380V



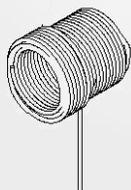
Ponto de aterramento existente no motor.



13 LUBRIFICAÇÃO

- Manter lubrificadas as partes girantes da máquina, tais como: buchas, mancais e rolamentos;
- Recomendamos a lubrificação do cabo de aço para proteção contra corrosão e diminuição do desgaste causado pelo atrito;
- Não usar solventes ou óleo queimado para limpeza ou lubrificação do cabo de aço pois esse deteriora o núcleo;
- No início de cada operação o cabo de aço deve ser limpo evitando agregados como areia, cimento, entre outros;
- A graxa do redutor é permanente e deve ser trocada nos períodos de manutenção, a quantidade é de 300 gramas.
- Para a troca da graxa do redutor é necessário desmontar partes do sistema.

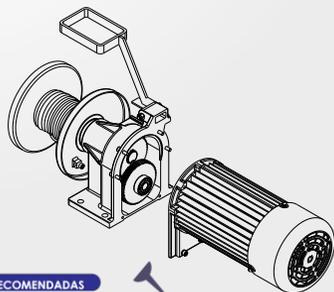
CABO DE AÇO



GRAXAS RECOMENDADAS

Lubrax . GCA
ITW . ROCOL RD-105
Texaco . CHASSI Ca-2
ESSO . CHASSIS 1234
Ipiranga . CHASSI 2

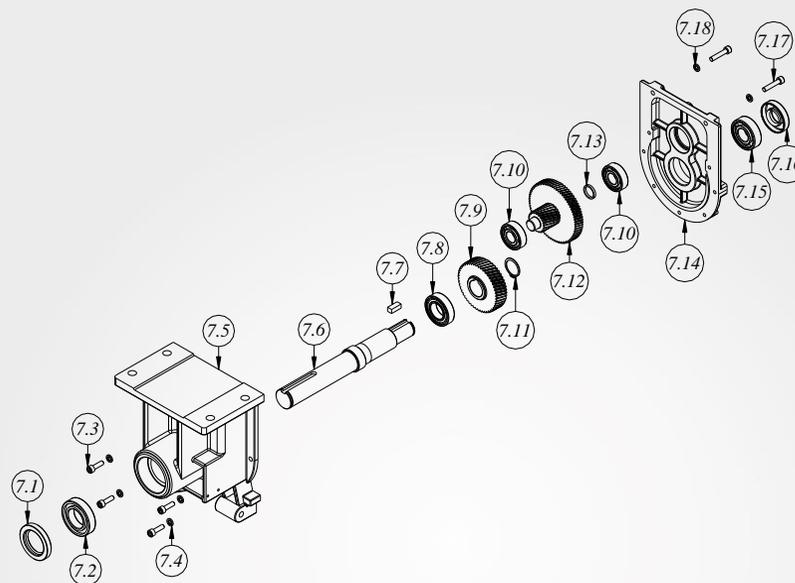
REDUTOR



GRAXAS RECOMENDADAS

Esso . Beacon 2
Mobil . Mobilux 3
Shell . Shell Alvania R2
Texaco . Multifax EPO
Castrol . Graxa LM2
Atlantic . Litholine 2

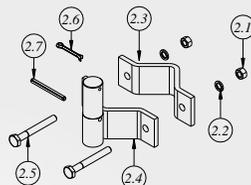
29 CJ REDUTOR



POS.	DESCRIÇÃO	QTDE.	CÓDIGO	DESENHO
7.1	RETENTOR BR 01980	1	24010115	-
7.2	ROLAMENTO 6006 2RS	1	22020519	-
7.3	PARAFUSO CILINDRICO M6 X 20MM	4	21012869	-
7.4	ARRUELA PRESSÃO M6	4	21030404	-
7.5	CARCAÇA REDUTOR	1	32610781	-
7.6	EIXO CARRETEL	1	3139045	3.139.045
7.7	CHAVETA 8 X 7 X 19MM	1	4139018	4.139.018
7.8	ROLAMENTO 6005 2RS	1	22020516	-
7.9	ENGRENAGEM Z-57	1	22060503	4.139.014
7.10	ROLAMENTO 6203	2	22020164	-
7.11	ANEL ELASTICO E-25	1	21060122	-
7.12	ENGRENAGEM MONTADA	1	22060504	4.139.015
7.13	ESPAÇADOR	1	4139052	4.139.052
7.14	TAMPA DIANTEIRA	1	32070143	2.139.003
7.15	ROLAMENTO 6204	1	22020114	-
7.16	RETENTOR BR 00266	1	24010122	-
7.17	PARAFUSO CILINDRICO M6 X 30MM	2	21011606	-
7.18	ARRUELA PRESSÃO M6	2	21030404	-

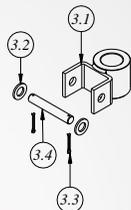
25 CJ SUPORTE SUPERIOR/INFERIOR

POS.	DESCRIÇÃO	QTDE.	CÓDIGO	DESENHO
2.1	PORCA SEXTAVADA M12	2	21021116	-
2.2	ARRUELA PRESSÃO M12	2	21030407	-
2.3	SUPORTE	1	4139034	4.139.034
2.4	SUPORTE COM EIXO	1	4139100	4.139.100
2.5	PARAFUSO SEXTAVADA M12 X 100MM	2	21012947	-
2.6	CONTRAPINO 3/16" X 2"	1	21050107	-
2.7	PINO ELÁSTICO 8 X 85MM	1	21040142	-



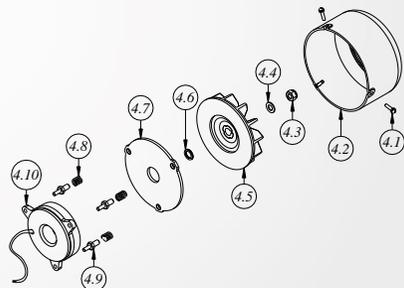
26 CJ BUCHA ARTICULÁVEL

POS.	DESCRIÇÃO	QTDE.	CÓDIGO	DESENHO
3.1	BUCHA	1	30230243	4.139.099
3.2	ARRUELA LISA M16	2	21030679	-
3.3	CONTRA PINO 1/8" X 1"	2	21050102	-
3.4	PINO DE FIXAÇÃO	1	4139083	4.139.083



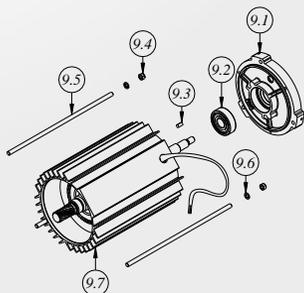
27 CJ FREIO ELETROMAGNETICO

POS.	DESCRIÇÃO	QTDE.	CÓDIGO	DESENHO
4.1	PARAFUSO PHILLIPS	3	21015411	-
4.2	TAMPA DEFLETORA	1	24110181	-
4.3	PORCA SEXTAVADA M10	1	21021206	-
4.4	ARRUELA LISA M10	1	21030676	-
4.5	VENTILADOR COM LONA	1	31250052	4.139.025
4.6	ARRUELA AJUSTE	8	21030801	4.139.030
4.7	DISCO DE FRENAGEM	1	32280014	4.139.028
4.8	MOLA	3	21090311	4.139.032
4.9	PARAFUSO GUIA	3	30010038	4.139.031
4.10	ELETO IMA	1	32530101	3.139.016



28 CJ KIT MOTOR ELETRICO 1,25CV 4P 60HZ

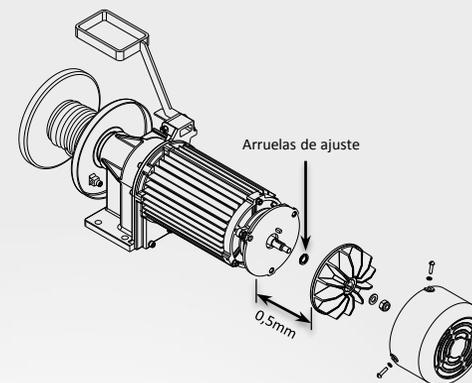
POS.	DESCRIÇÃO	QTDE.	CÓDIGO	DESENHO
9.1	TAMPA TRASEIRA	1	32070144	3.139.013
9.2	ROLAMENTO 6303Z	1	22020212	-
9.3	CHAVETA 5 X 5 X 10MM	1	21130105	-
9.4	PORCA SEXTAVADA M6	3	21021126	-
9.5	BARRA ROSCADA	3	21012484	-
9.6	ARRUELA PRESSÃO M6	3	21030404	-
9.7	MOTOR MONOFASICO 110/220V	1	23011989	4.139.089
	MOTOR TRIFASICO 220/380V	1	23012058	-



14 FREIO MAGNETICO

O equipamento possui sistema de freio magnético composto por disco metálico, eletroímã, molas, ventilador com lona e arruelas de ajuste, esse entra em funcionamento quando ocorre falta de energia ou quando os botões da botoeira são liberados deixando o equipamento parado.

Devido ao desgaste natural do sistema de freio, é necessário ajustar a sua folga, esse ajuste pode ser feito desmontando partes do sistema e alterando as Arruelas de ajuste, a folga recomendada é de 0,5mm.



15 OPERAÇÃO

- No painel existe uma chave geral liga /desliga e em longo período sem utilização do equipamento deve ser desligada.
- O acionamento de subir ou descer na vertical é feito pelos botões da botoeira;
- Nunca desenrole totalmente o cabo do carretel;
- O giro de 180° na horizontal é feito manualmente;
- O equipamento possui fim de custo que fará o desligamento automaticamente quando atingir o ponto máximo de altura;
- Não ultrapassar o limite de 4 manobras (liga/desliga) no período de um minuto;
- Não pressionar os botões de subir e descer ao mesmo tempo;
- O equipamento possui rele térmico que faz o desligamento do motor e bloqueio do carretel quando esse ultrapassa 155°C devido ao excesso de carga ou alto numero de manobras (liga/desliga), após o retorno da temperatura o equipamento será destravado.



V2

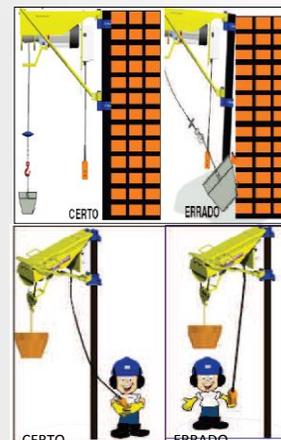


V1

Emergência
Parar
Subir
Descer

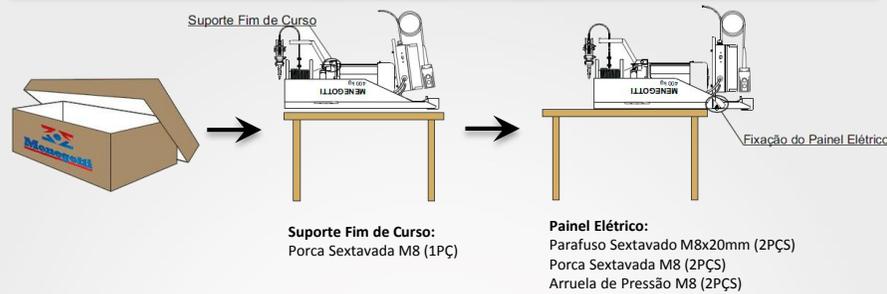
Acionar o botão vermelho para travamento dos comandos;
Deixar os botões livres;
Manter apertado o botão com a seta voltada para cima;
Manter apertado o botão com a seta voltada para baixo;

16 UTILIZAÇÃO CORRETA DO EQUIPAMENTO



17 INSTRUÇÃO DE MONTAGEM

- Retirar da embalagem o guincho e seus componentes, posicionando em local plano e nivelado.
- Fixar o Suporte Fim de Curso;
- Fixar o Painel Elétrico;
- Fixar a Chapa de Fixação e Bucha Articulável;

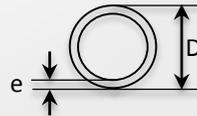


18 ESPECIFICAÇÃO DA COLUNA DE SUSTENTAÇÃO

A coluna de sustentação do guincho não acompanha o produto, sua escolha, dimensionamento e instalação e/ou desmontagem no local da obra deve ser feito por profissional capacitado tendo esse total responsabilidade na emissão da A.R.T. (Anotação de Responsabilidade Técnica) assim como emitir laudos e cálculos que comprovem a segurança e viabilidade para instalação do guincho na coluna de sustentação.

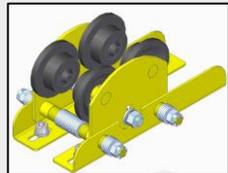
A coluna deve ser rígida e estar nivelada para que o guincho não sofra qualquer danos por causa de vibração ou desalinhamento assim como evitar também problemas com o cabo de aço como sobreposição e torção.

COLUNA DE SUSTENTAÇÃO	MGC 200 V1-V2	MGC 400 V1-V2
Variação diâmetro do tubo (D)	Ø75 até Ø115mm	
Espessura mínima do tubo (e)	4mm	6mm

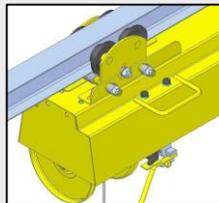


19 ACESSÓRIOS

TROLE MANUAL MTR 0.5 TON.



Equipamento desenvolvido para o manuseio e movimentação de cargas. Podendo ser utilizado junto ao guincho de coluna, conforme imagem ao lado.

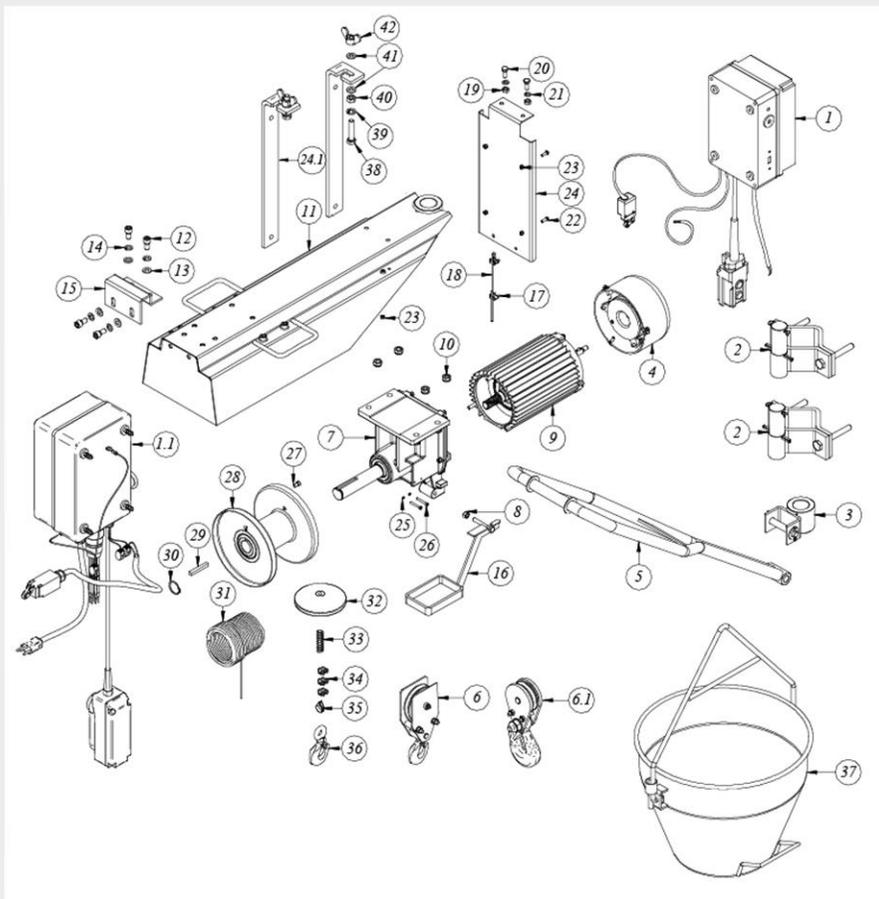


06

11

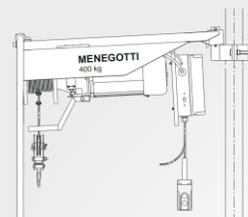
POS.	DESCRIÇÃO	QTDE.	CÓDIGO	DESENHO
1	PAINEL ELETRICO (COM BOTOEIRA) MONOFASICO 110/220V 60HZ	1	26160240	4.139.088
	PAINEL ELETRICO (COM BOTOEIRA) TRIFASICO 220/380V 60HZ	1	26160239	4.139.087
1.1	PAINEL ELETRICO (COM BOTOEIRA) MONOFASICO 110/220V 60HZ V2	1	3139204	3.139.204
2	CJ SUPORTE SUPERIOR/INFERIOR	2	4139035	4.139.035
3	CJ BUCHA ARTICULAVEL	1	30230228	4.139.085
4	CJ FREIO ELETROMAGNETICO	1	30440004	3.139.018
5	SUPORTE REGULÁVEL	1	30230234	3.139.040
6	MOITÃO	1	31300001	3.139.029
6.1	MOITÃO V2	1	29113408	-
7	CJ REDUTOR	1	31220023	3.139.006
8	PORCA SEXTAVADA AUTOTRAVANTE M8	1	21021205	-
9	CJ KIT MOTOR ELETRICO MONOFASICO 1,25CV 4P 110/220V 60HZ	1	32040095	3.139.011
	CJ KIT MOTOR ELETRICO TRIFASICO 1,25CV 4P 220/380V 60HZ	1	32040085	3.139.028
10	PORCA SEXTAVADA AUTOTRAVANTE M10	4	21021206	-
11	PROTEÇÃO DO GUINCHO	1	30130064	2.139.002
12	PARAFUSO CILINDRICO M10 X 20MM	4	21011720	-
13	ARRUELA LISA M10	4	21030676	-
14	ARRUELA PRESSÃO M10	4	21030406	-
15	CHAPA DE FIXAÇÃO	1	32090085	4.139.082
16	SUPORTE FIM DE CURSO	1	32060190	3.139.019
17	PREDENDOR CABO DE AÇO 1/8"	2	21080001	-
18	CABO DE AÇO 3/32"	2 METROS	22050307	-
19	PORCA SEXTAVADA M8	2	21021105	-
20	PARAFUSO SEXTAVADO M8 X 20MM	2	21012809	-
21	ARRUELA PRESSÃO M8	2	21030505	-
22	PARAFUSO PHILLIPS M5 X 16MM	4	21015411	-
23	PORCA SEXTAVADA M5	4	21021103	-
24	BASE DO PAINEL	1	32050047	4.139.008
24.1	BASE DO PAINEL V2	2	-	3.139.130
25	ARRUELA PRESSÃO M4	2	21030502	-
26	PARAFUSO CILINDRICO M4 X 30MM	2	21011647	-
27	PARAFUSO CILINDRICO M6 X 10MM	1	21013847	-
28	CARRETEL	1	31100014	3.139.007
29	CHAVETA 8 X 7 X 55MM	1	30168101	4.139.053
30	ANEL ELASTICO E-30	1	21060127	-
31	CABO DE AÇO Ø4MM (5/32")	33 METROS 63 METROS	32541117	4.139.089
32	CONTRA PESO	1	32130017	4.139.051
33	MOLA	1	21090310	4.139.054
34	PREDENDOR CABO DE AÇO 3/16"	3	21080002	-
35	SAPATILHA	1	21080051	-
36	GANCHO OLHAL	1	27010101	-
37	BALDE 50L	1	40230541	3.139.044
38	PARAFUSO SEX M6x40 DIN 933 8.8 ZNAM	2	21012856	-
39	ARRUELA PRESSÃO A6 DIN 127 ZNAM	2	21030404	-
40	PORCA SEX M6 DIN 934 8 ZNAM	2	21021104	-
41	ARRUELA LISA A6,4 DIN 125 ZNAM	4	21030691	-
42	PORCA BORBOLETA M6 DIN 315 ZB	2	21020709	-

NOTA: Os itens 1.1, 6.1, 24.1, 38, 39, 40, 41 e 42 listados acima e expostos em seguida estão disponíveis apenas na versão V2, e os itens 1, 6 e 24 apenas na versão V1.

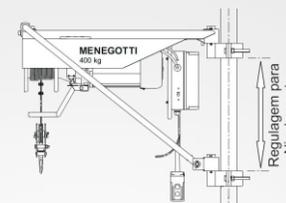


20 INSTALAÇÃO E FIXAÇÃO DO GUINCHO NA COLUNA DE SUSTENTAÇÃO

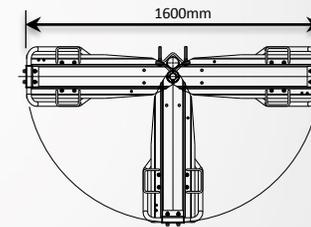
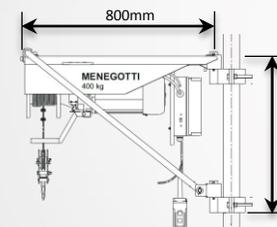
- Fixar o primeiro suporte na coluna, os parafusos devem estar bem apertados para a segurança do operador;
- Posicionar o guincho sobre o primeiro suporte e colocar contra pino;
- Fixar o segundo suporte na coluna;
- Nivelar o guincho através do aumento ou diminuição da distância entre os suportes na vertical;
- O suporte regulável oferece duas opções para instalação, sendo uma fixada por baixo do guincho e a outra fixada por cima do guincho, ambas projetadas para utilização das capacidades de 200kg ou 400kg.



Fixar o primeiro Suporte:
 Parafuso Sextavado M12x100mm (2PÇS)
 Porca Sextavada M12 (2PÇS)
 Arruela de Pressão M12 (2PÇS)
 Contra Pino (1PÇ)



Fixar o segundo Suporte:
 Parafuso Sextavado M12x100mm (2PÇS)
 Porca Sextavada M12 (2PÇS)
 Arruela de Pressão M12 (2PÇS)
 Contra Pino (1PÇ)



21 INSPEÇÃO DO CABO DE AÇO , GANCHO E MOITÃO

- A inspeção do cabo de aço é de vital importância para a vida útil do equipamento e segurança dos operadores;
- O moitão deve ser lubrificado internamente através da graxadeira existente;
- Não utilizar cabos de aço fora do especificado pelo equipamento;
- O cabo de aço deve ser substituído imediatamente quando apresentar arames rompidos, esmagamento, dobra ou corrosão;
- Não é permitido o uso de emenda na extensão do cabo de aço;
- O gancho de ver substituído imediatamente quando apresentar fissura, quebra, corrosão ou desgaste;
- Não remover a trava metálica de segurança existente no gancho e no moitão, isso pode provocar acidentes graves;
- O manuseio do cabo de aço fora do equipamento deve ser feito com cuidado para evitar dobras ou nós.
- A roldana do moitão deve estar limpa e seu giro estar livre, sem qualquer tipo de travamento;
- O cabo de aço não pode entrar em atrito com os objetos no seu caminho pois isso acelera o desgaste e o danifica;

CABO DE AÇO



GANCHO



MOITÃO



